

РЕГЛАМЕНТ

проведения работ по антикоррозионной обработке автомобиля

1. Автомобиль поднимается на подъемник.
Перед подъемом открывается капот и при необходимости промывается (продувается) моторный отсек и места установки упоров подъемника.
2. Производится снятие колес, пластиковых подкрылок, защитных пластиковых кожухов на днище, запасного колеса, защит (в случае, если они ограничивают доступ к кузову).
3. Мойка. Мойка производится на подъемнике, с применением аппаратов высокого давления и химии для бесконтактной мойки.
4. Контроль мойки. Старший мастер осматривает машину (с применением фонаря и бороскопа).
5. Осмотр машины с клиентом. Менеджер дает рекомендации клиенту, исходя из пожеланий клиента по эксплуатации автомобиля (как используется машина) и технического состояния кузова.
6. Машина опускается для сушки.
7. Устанавливается и включается тепловая пушка. Тепловая пушка должна иметь мощность не менее 18 кВт и поток воздуха не менее 2000 л/мин. Сушка, при нанесении защитных покрытий производится до полного высыхания.
8. Менеджер составляет с клиентом Заказ-наряд, информирует когда машина будет готова. Согласовывает и фиксирует в Заказ-наряде различные детали по конкретной машине (обработка мостов, элементов подвески, уровень антигравия и т. д.) Отдельно согласовываются сверления кузовных деталей, если они необходимы.
9. Сушка, зачистка отслаивающихся покрытий.
10. Маскировка (диски, двигатель, датчики, радиаторы, элементы пневмоподвески (если есть), выхлопная система...)



11. После сушки и маскировки менеджер осматривает машину, фотографирует.
12. Нанесение антигравия (если есть)
13. Обработка скрытых полостей основания (пороги, лонжероны, поперечные балки, усилители пола, кронштейны подвески, рама (если есть)).
14. «Жидкие» подкрылки (если есть).
15. Обработка днища, колесных арок. При нанесении защитных покрытий на битумной основе предварительное грунтование МЛ-составами ржавых участков (если есть)
16. Осмотр старшим мастером с целью контроля качества обработки
17. Удаление маскировки
18. Сборка (колеса, подкрылки, защиты)
19. Старший мастер осматривает на предмет качества сборки, только после осмотра машина опускается.
20. Обрабатываются места кузова, закрытые лапами подъемника.
21. Обработка скрытые полостей верха кузова (двери, стойки, усилители капота, багажника, уплотнители, швы моторного отсека,...
22. Протирка, удаление попавших на кузов антикоррозионных материалов
23. Осмотр старшим мастером, затем менеджером.
24. Звонок клиенту о готовности (если нужно). Сдача машины клиенту, объяснение условий Гарантии, режима «щадящей» эксплуатации. Передача документов, гарантийного сертификата. Расчет с клиентом.

